

## Technicien de Production Industrielle (RNCP 34146)

### Prérequis

- Maîtrise des fondamentaux : lire, écrire, compter
- Intérêt pour la technique et la technologie

### Objectifs pédagogiques

A l'issue de la formation, l'apprenant sera capable de :

- Organiser un poste de travail
- Démarrer et arrêter une ligne de production industrielle
- Contrôler la conformité des pièces produites et stabiliser le process de production industrielle
- Diagnostiquer et résoudre un dysfonctionnement sur une ligne de production industrielle
- Suivre l'activité et la performance de la ligne de production industrielle
- Organiser l'activité des personnels de production
- Accompagner les personnels de production à leur adaptation au poste de travail
- Mener des actions d'amélioration technique ou organisationnelle sur une ligne de production industrielle

### Public visé

Formation ouverte à toutes et à tous

### Programme

#### PROGRAMME avec une vue synoptique de l'emploi type :

- 1) Piloter une ligne de production industrielle**
  - a) Organiser un poste de travail
  - b) Démarrer et arrêter une ligne de production industrielle
  - c) Contrôler la conformité des pièces produites et stabiliser le process de production industrielle
  - d) Diagnostiquer et résoudre un dysfonctionnement sur une ligne de production industrielle
  - e) Suivre l'activité et la performance de la ligne de production industrielle
- 2) Organiser une production et optimiser le fonctionnement d'une ligne de production industrielle**
  - a) Organiser l'activité des personnels de production
  - b) Accompagner les personnels de production à leur adaptation au poste de travail
  - c) Mener des actions d'amélioration technique ou organisationnelle sur une ligne de production industrielle

---

## *Technicien de Production Industrielle* *(RNCP 34146)*

---

### CONTENUE DE LA FORMATION :

#### **Présentation de la formation – 3,5 heures**

- Le titre professionnel TPI
- Le programme
- Les modalités d'examen

#### **L'entreprise – 3,5 heures**

- Généralités, interlocuteurs et fonction
- Règles de vie, savoir-être
- La place du conducteur d'installations dans l'entreprise

#### **Sécurité, hygiène au poste de travail – 42 heures**

- Responsabilité du personnel
- Etude et présentation du poste de travail
- Prévention, gestes et postures
- Hygiène (HACCP)

#### **Technologies (connaissances de base) – 49 heures**

- Electrotechnique
  - Electricité et équipements électriques
  - Câblage de schémas électriques
  - Les moteurs et leur commande électronique
  - L'acquisition des données
- Automatisme
  - Structure d'un système automatisé
  - Technologie des automatismes
  - Analyse d'une chaîne fonctionnelle défaillante et localisation d'un élément défaillant
  - Remplacement et réglage d'un élément défaillant
  - Marche dégradée d'une machine avec automate
- Pneumatique et électro-pneumatique
  - Production et distribution de l'air comprimé
  - Entretien, réglages du groupe de conditionnement
  - Notions sur les principaux actionneurs
  - Les capteurs dans les circuits pneumatiques
  - Technique de vide
- Mécanique
  - Dessin technique et lecture de plans
  - Transmission et transformation de mouvements
  - Graissage, lubrification, étanchéité

---

## *Technicien de Production Industrielle*

### *(RNCP 34146)*

---

#### **Systemes de régulation – 28 heures**

- Introduction à la régulation
- La mesure des différents paramètres : température, pression, débit, niveau, ...
- Les vannes automatiques
- Types et modes de régulation
- Symbolisation
- Lecture d'un plan de process

#### **Démarrage, conduite de ligne et arrêt de ligne – 77 heures**

- Alimentation et conduite d'un système de production automatisé
- Comportement des systèmes
- Conduite d'un système de production automatisée
- Les modes de fonctionnement
- La logique de conduite
- Structure des systèmes de conduite
- Comportement des systèmes
- Outil de communication et conduite
- Alimentation d'une ligne de production en fonction des commandes à fournir

#### **Méthodes et gestion de production – 77 heures**

- Gestion des données techniques
- Planification de la production
- Gestion des stocks, des approvisionnements
- Gestion des ateliers de fabrication
- Productivité ou évaluation du coût de production
- Détermination des coûts ou prix de revient

#### **Maintenance – 56 heures**

- Approche générale des problèmes de maintenance
- Méthodologie d'analyse d'une application technique
- Maintenance corrective
- Réalisation d'opérations de maintenance préventive sur une ligne de fabrication
- Diagnostiquer un dysfonctionnement mécanique, automatiques et pneumatiques d'un équipement industriel
- Nettoyage et vide de ligne
- TPM

#### **Contrôles et métrologie – 21 heures**

- Contrôles qualité
- Métrologie opérationnelle

---

## *Technicien de Production Industrielle* *(RNCP 34146)*

---

### **Qualité – 35 heures**

- Gestion de la qualité
- Techniques de résolution de problèmes
- Réalisation d'une étude technique d'amélioration

### **Management niveau 1 – 42 heures**

- Assister les opérateurs dans leur prise de poste
- Organiser l'activité des personnels de production
- Accompagner les personnels de production à leur adaptation au poste de travail

### **Communication professionnelle – bureautique 14 heures**

- Communication orale
- Les relations interpersonnelles : application au travail en équipe
- Les techniques pour une communication efficace
- Réaliser un compte rendu oral ou écrit

### **Préparation de l'habilitation électrique H0 B0 – 14 heures**

### **Préparation de l'examen – 21 heures**

### **Passage de l'examen du titre professionnel TPI – 7 heures**

### **Méthodes et supports pédagogiques**

---

- Atelier de montage type avec outillages
- Machines pédagogiques
- Animation multimédia et numérique (outil slack)
- Support de cours
- Feuille d'émargement
- Livret de suivi
- Fiche évaluation (test, QCM...)

### **Évaluation**

---

- Passage de l'habilitation H0 B0
- Passage de l'examen du titre professionnel
- Attestation de formation
- Si succès aux épreuves : délivrance du Titre Pro « TPI »
- Contrôles des acquis en cours et/ou en fin de formation

## Technicien de Production Industrielle (RNCP 34146)

### Les intervenants



Les formateurs de l'IFCA sont experts et issus de parcours professionnels en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leurs permettant de dispenser ce programme en lien avec le référentiel.

### Durée, date et lieu

Durée	Dates	Lieu
70 jours (490 heures)	13 septembre 2021 au 29 juillet 2022	IFCA INGRÉ

- La confirmation d'inscription vous sera adressée par mail.
- Si la formation devait être annulée pour faute de participants vous seriez également prévenu par mail 15 jours avant le début de la formation.

### Coût de la formation

Tarif
8 820,00€ HT (soit 10 584,00€ TTC) / apprenant

- Frais de restauration, de déplacement et d'hébergement à la charge de l'entreprise et du stagiaire

### Type de financement éligible

- CPF
- Contrat d'apprentissage – durée 1 an
- Contrat de professionnalisation – durée 1 an

### Le +

- Formation accessible aux personnes en situation de handicap. Afin de répondre aux différentes contraintes merci de nous contacter.

