



BTS

Maintenance des Systèmes de Production

Spécialisation agroalimentaire, cosmétique, pharmacie

CETTE FORMATION PEUT ÊTRE DISPENSÉE DANS LE CADRE DE LA FORMATION CONTINUE

Retrouvez l'ensemble des informations de cette formation sur notre site Internet : cfa.orleans-metropole.fr

Vous

- › Titulaire d'un bac professionnel MEI ou MELEC
- › Titulaire d'un bac STI2D

Votre projet

Vous souhaitez devenir technicien supérieur de maintenance des systèmes de production ou responsable d'atelier de production

Objectifs

- › Réaliser des interventions de maintenance corrective et préventive
- › Améliorer la sûreté de fonctionnement
- › Intégrer de nouveaux systèmes
- › Suivre des interventions et la mise à jour de la documentation
- › Organiser des activités de maintenance
- › Evaluer les coûts de maintenance
- › Rédiger des rapports et communiquer en interne et en externe du service de maintenance
- › Animer et encadrer des équipes d'intervention

Poursuites d'études

- › Licence professionnelle
- › Ecole d'ingénieur

Contenu de formation

Compétences professionnelles

- › Etude pluritechnologique des systèmes (électrotechnique, automatique, mécanique, hydraulique)
- › Organisation de la maintenance
- › Technique de maintenance et de conduite
- › Qualité, santé, sécurité, environnement

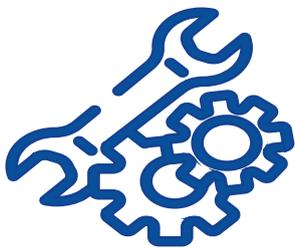
Enseignements disciplinaires

- › Culture générale et expression
- › Anglais
- › Mathématiques
- › Physique et chimie
- › Accompagnement personnalisé

Validation du diplôme

Évaluation sous forme de contrôle terminal
Le BTS Maintenance des Systèmes option Production est délivré par l'Education Nationale

- › Formation personnalisable et adaptable
- › Etablissement accessible aux personnes en situation de handicap : referent-handicap-cfa@orleans-metropole.fr



BTS Maintenance des Systèmes de production

Blocs de compétences

Bloc 1 *Maintenance corrective d'un bien*

- › Diagnostiquer les pannes
- › Réparer, dépanner et éventuellement remettre en service
- › Identifier les risques pour les personnes ou l'environnement, définir et respecter les mesures de prévention adaptées

Bloc 2 *Réalisation d'activités de maintenance préventive en milieu professionnel*

- › Réaliser des opérations de surveillance et d'inspection et/ou de maintenance préventive
- › Rédiger des comptes rendus et renseigner les outils de maintenance
- › Présenter une activité de maintenance

Bloc 3 *Etude et réalisation d'une amélioration de maintenance en milieu professionnel*

- › Réaliser des travaux d'amélioration, réceptionner un nouveau bien
- › Préparer les travaux d'amélioration ou d'intégration d'un nouveau bien
- › Proposer et/ou concevoir des solutions pluritechniques d'amélioration
- › Exposer oralement une solution technique

Bloc 4 *Analyse technique en vue de l'intégration du bien*

- › Analyser l'organisation fonctionnelle, structurelle et temporelle
- › Identifier et caractériser la chaîne d'énergie
- › Identifier et caractériser la chaîne d'information

Bloc 5 *Organisation de la maintenance*

- › Analyser la fiabilité, la maintenance et la sécurité
- › Organiser la stratégie et la logistique de maintenance
- › Préparer les interventions de maintenance corrective et préventive

Entreprises d'accueil

Le métier s'exerce dans les grandes, petites et moyennes entreprises faisant appel à des compétences pluri-technologiques de maintenance, dans les secteurs industriels de :

- › l'agroalimentaire, la cosmétique ou la pharmacie
- › l'aéronautique, la construction automobile ou navale
- › l'industrie chimique ou pétrochimique
- › la production d'énergie électrique

Atterrissage

1350h de formation sur 2 ans

- › 2 semaines de 35h au CFA suivies de 2 semaines en milieu professionnel

2 lieux de formation

- › **CFA Orléans Métropole à Orléans**
(enseignement général)
- › **Plateau technique à Saint Martin d'Abbat**
(enseignement professionnel sur un site de production)

